

## ONLINEAUKTION



Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen aus den Bereichen Druckguss, Metallbearbeitung und Pulverbeschichtung sowie Zubehör

**Standort:**  
**Im Fuchshau 26**  
**73635 Rudersberg**



**Donnerstag 18. Februar 2016**  
**Beginn: 10:00**

**Besichtigung:**  
Mittwoch, 17. Februar 2016 von 9.00 – 17.00 Uhr.



**Abholung:** Nach vorheriger Absprache bis  
spätestens 11.03.2016

**Koordinierung vor Ort:** Tel.: 0171 777 20 07  
(Herr Maxeiner)

Eine Gebotsabgabe ist online ab sofort möglich!

[www.netbid.com](http://www.netbid.com)

## NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 1 **1 Doppelschleifbock**, Schleifscheiben Ø 300 mm
- 2 **1 L+Z Drehmaschine**, Colchester, Mascot 1600, Spitzenhöhe-/weite 240/ 1.500 mm, Schnellwechselhalter, System Multifix, Reitstock, automatischer Vorschub, Drehmeiselhalter u. Zubehör
- 3 **1 L+Z Drehmaschine**, Güde, CZ 300A, 2005, Ser. Nr. 850, Spitzenhöhe-/weite 150 / 1.000 mm, automatischer Vorschub, Reitstock
- 4 **1 Universal-Bohr-/ Fräsmaschine**, C.B.Ferrari , starrer Winkeltisch, Funktion ungewiss
- 5 **1 Abgratpresse**, Weko, WE680-2, 1991, Ser. Nr. 151, Presskraft max. 20 t, Leistung 11 kW, pneum. Druck max. 150 bar, Steuerung, Fabr. Weko, Typ Dialog (Steuerung defekt)
- 6 **1 Exzenterpresse**, Schuler, PDRH 40/220, Presskraft 40 t, Stößelhub 180 mm, Hubzahl /min 20-45
- 7 **1 Abgratpresse**, Reis, SEP 26, 1981, Presskraft max. 20 t
- 8 **1 Abgratpresse**, Reis, 1992, Presskraft max. 30t,Steuerung Typ Dialog 2
- 9 **1 Hydraulikpresse**, Diefenbacher, DF63, 1968, Ser. Nr. 5701.08.68, Presskraft 6,3 t, Betriebsdruck 200 atü, Tischfläche 400 x 400 mm, Hub 235 mm
- 10 **1 Hydraulikpresse**, Neff, 10SA, 1976, Masch. Nr. 3219, Leistung 4 kW, Nachlaufwerk 20 mm
- 11 **1 Teileentnahmeeinheit**
- 12 **1 Bandschleifmaschine**, Volpato, V.400, Schleifbandbreite 120 mm
- 13 **1 Kaltkammer-Druckgussmaschine**, Idra, OL300 ST, 1980, Schließkraft 300 t, Holmweite 595 x 595 mm, Formöffnungsweg 600 mm, Steuerung Fabr. Siemens, Typ S5-Operator Panel, Typ Simatec OP 396-Warmhaltenofen, Fabr. Hindelang,Typ SLVO250/ 300, Gasbrenner, Fossieranlage, Fabr. Italreste, Typ CAM1, Rotartief, Steuerung Fabr. Siemens, Typ Simatic S5-102U, Heiz-und Kühlaggregat, Fabr. Thermobil
- 14 **1 Gasflaschentransportwagen**, Metall, m. Schneidbrenner, 2x Manometer (ohne Flaschen)
- 15 **1 Ständerbohrmaschine**, Ixion, BT15GLV, Ser. Nr. 140947
- 16 **1 Säge-/Feilmaschine**, Hahn & Kolb /Spiess, 1952, Ser. Nr. 45/C
- 17 **1 Teileentnahmeeinheit**, Bühler, GETA-PICKMAT-1, 1999, Masch. Nr. 10306681, Steuerschrank
- 18 **1 Entgasungsgerät**, Foseco, Steuerschrank
- 19 **1 Dosier-und Schöpfanlage**, Steuerschrank
- 20 **1 Hydraulikpresse**, SMG, HOP7-420/350, 1962, Ser. Nr. 670/1187, max. Presskraft 7 t
- 21 **1 Horizontalmetallbandsäge**, Meba, 325, 1985, Ser. Nr. 31940
- 22 **1 Abgratpresse**, Weko, WE-C-22/1, 2000, Ser. Nr. 201.14, Steuerung Typ Dialog PC S5
- 23 **1 Glühofen**, Nabertherm, N81, 1998, Ser. Nr. 72504, Leistung 18 kW, max. Temp. 1.200 °C
- 24 **1 Krantraverse**, Carl-Stahl, Länge 2.300 mm, Tragkraft max. 8 t
- 25 **3 Öl-Auffangwannen**, Säbu, Metall, 400 l / 100 l Füllmenge
- 26 **1 Zugprüfmaschine**, UTS 50/100, Prüfgestell, Steuereinheit, Eingabedisplay, Nadeldrucker, Zubehör
- 27 **1 Teileentnahmeeinheit**, STP, E-PAC2, 1997, Ser. Nr. 1175
- 28 **1 Vibrationstrog**, Trowal, CVE505 PN, 1978, Leistung 5,2 kW, Drehzahlbereich 975 - 1.458 U/min
- 29 **1 Gewindeschneidmaschine**, Ixion, 23GLDR, Ser. Nr. 149147, m. Doppelschneidkopf,Fabr. Romai, Typ KF181505
- 30 **1 Gewindeschneidmaschine**, Ixion, BT15GLV, Ser. Nr. 139565, 3-fach Schneidkopf, Fabr. Romai, Typ KR120807
- 31 **2 Kugelpoliermaschinen**, Fassungsvermögen 0,25 m<sup>3</sup>, neue Steuerschränke
- 32 **1 Koordinatenmessmaschine**, Mytotoyo, BHN706, Messtaster, Fabr. Renishaw, Steuerung, Mess-und Auswerteinheit, Zubehör

## NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190

- 33 **1 Chemikalienneutralisationsanlage**, Häffner, best. aus: Dosiereinrichtung für Flockungsmittel u. Schwefels., Pufferbehälter, Kunststoff, Kaltmilchvorlage, Kunststoff, Kammerfilterpresse, Fabr. Jwi, Typ JOTPRESS, Bj. 1995, Ser. Nr. F05564, Pumpe Fabr. Nezsch, Schaltschrankanlage m. Schreiber, Zubehör
- 34 **1 Chemikalienreinigungsbecken**, Kunststoff ,Füllmenge 1.000 l, Absaugverrohrung, Filter, Gebläse
- 35 **1 Pulverbeschichtungsanlage**, best. aus: 4 Tauchbecken, Metall/Kunststoff, 2.000 x 1.000 x 1.600 mm, Prozessfolge: Entfetten / Spülen /Phosphatieren / Spülen / Filtern, Umwälzpumpen, Rohrleitungen, Mess- und Regeltechnik, Pulverbehandlungsgerät, Fabr. Sames, Typ E-JET, Steuermodul, Typ CRN457, integr. Steuermodul i. d. Pulverpistole, Pulverbehandlungsgerät, Fabr. Sames, Typ GNS454-100, Gerätewagen, Pulverkabine 2.000 x 1.800 x 2.000 mm, Absaugungen, Zyklonenabschalter, Feinstaubabschalter, Schaltschrank, Durchlauf Trocknungs- u. Einbrennofen best. aus Vortrockeneinheit, Hochtemperaturbrennkammer, Teileförderanlage hängend, Zubehör
- 36 **1 Industriesauger**, Weidner, ISSN02083,
- 37 **1 Wärmepumpe**, Wea Tec
- 38 **1 Posten Beschichtungspulver**, Akzo Nobel/ Interpon, div. Farben u. Typen

*Alle Angaben ohne Gewähr! Etwaige Änderungen an den Positionen vorbehalten. Bitte beachten Sie unsere AGB. Stand: 04.02.2016*

*All information without guarantee! Any changes in the positions reserved. Please read our Terms and Conditions. Status: 4<sup>th</sup> February 2016*





Angermann & Lüders  
GmbH & Co. KG  
NetBid Industrieauktionen AG

ABC-Straße 35  
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0  
F (49) 040 35 50 59 -100

[info@netbid.com](mailto:info@netbid.com)  
[www.netbid.com](http://www.netbid.com)